41 1- 58 15

U.S. DEPARTMENT OF LABOR Occupational Safety and Health Administration Form Approved OMB No. 44-R)387

MATERIAL SAFETY DATA SHEET



Shipbuilding, and Shipbreaking (29 CFR 1915, 1916, 1917)										
SECTION I										
MANUFACTURER'S NAME PENTEL COMPANY, LTD., Head Office EMERGENCY TELEPHON (03) 667-3331										
ADDRESS (Number, Street, City, State, and ZIP Code) 7-2 Koami-cho, Nihonbashi, Chuo-ku, Tokyo, JAPAN										
CHEMICAL NAME AND SYNONYMS	TRADE NAME AND SYNONYMS PTS-7, PTS-15									
CHEMICAL FAMILY Mixture			FORMULA							
SECTION II - HAZARDOUS INGREDIENTS										
PAINTS, PRESERVATIVES, & SOLVENTS	···	TLV	ALLOYS AND METALLIC COATINGS	*	TLV					
PIGMENTS		(Units)	BASE METAL		(Units)					
CATALYST	 		ALLOYS							
VEHICLE	 	· .	METALLIC COATINGS							
SOLVENTS			FILLER METAL PLUS COATING OR CORE FLUX							
ADDITIVES			OTHERS							
OTHERS										
HAZARDOUS MIXTURES OF OTHER LIQUIDS, SOLIDS, OR GASES										
This product has been evaluated	d in	accord	ance with ASTM D-4236.							
PTS Pastel Dye Sticks are cert:	ifie	d to co	ntain no materials in sufficient							
quantities to be toxic or inju	riou	s to hu	mans or to cause acute or							
chronic health problems.										
SECTION III - PHYSICAL DATA										
BOILING POINT (°F.)			SPECIFIC GRAVITY (H ₂ O=1)							
VAPOR PRESSURE (mm Hg.)		PERCENT, VOLATILE								
VAPOR DENSITY (AIR-1)		BY VOLUME (%) EVAPORATION RATE								
SOLUBILITY IN WATER			*1)	1						
APPEARANCE AND ODOR										
SECTION IV - FIRE AND EXPLOSION HAZARD DATA FLASH POINT (Method used) FLAMMABLE LIMITS Let Use										
EXTINGUISHING MEDIA										
SPECIAL FIRE FIGHTING PROCEDURES										
UNUSUAL FIRE AND EXPLOSION HAZARDS										
,			·							

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		SE	CTION V	· HEAI	TH HAZARD D	ATA				
THRESHOLD LIN	IT VALUE									
EFFECTS OF OVEREXPOSURE										
<u></u>	<u></u>									
EMERGENCY AN	D FIRST A	ID PROCEDU	RES	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	472 w							
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	SECTION VI - REACTIVITY DATA									
STABILITY	UNST	UNSTABLE		CONDITIONS TO AVOID						
	STABLE NCOMPATABILITY (Materials to avoid)									
		•			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
HAZARDOUS DE	COMPOSIT	TON PRODUC	CT5							
HAZARDOUS		MAY OCCUR COND			CONDITIONS TO	AVOID				
POLYMERIZATIO	JN .	WILL NOT C	CCUR							
					OR LEAK PROC	EDURES				
STEPS TO BE TA	KEN IN CA	ASE MATERIA	AL IS RELEA	SED DR S	PILLED					
										
			<u> </u>							
WASTE DISPOSA	L METHO	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
		SECTION:	VIII CDI	CLAL D	ROTECTION IN	FORMATION				
RESPIRATORY P				CUALP	AOTECTION IN	FORMATION				
		L EXHAUST				SPECIAL				
VENTILATION	<u> </u>		- anali			OTHER				
	MECHANICAL (General)				Teve anarearia		·			
PROTECTIVE GL		····			EYE PROTECTION		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
OTHER PROTEC	TIVE EQUI									
		Ç:	ECTION I	K . SDE	CIAL PRECAUT	IONS				
PRECAUTIONS T	SECTION IX - SPECIAL PRECAUTIONS PRECAUTIONS TO BE TAKEN IN HANDLING AND STORING									
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						<u></u>				
OTHER PRECAU	TIONS			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
·· -				<u></u>						
						,				

PAGE (2)

PREPARED BY: Quality Assurance Department

DATE: April 15, 1986

Form OSHA-20